

Réussir toutes vos empreintes !

Avec un produit **Fluide** (F20, F50, F30^{visual}, etc.)



1

Dégraisser la pièce

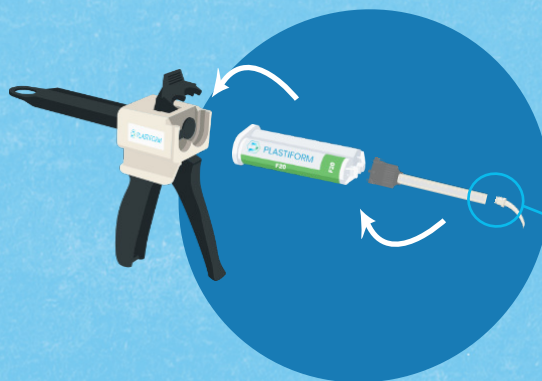
C'est **obligatoire**. Les graisses empêchent la polymérisation et nuisent à la précision.



2

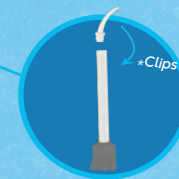
Assemblage

Monter la cartouche sur le pistolet et l'injecteur sur la cartouche.



Monter l'Embout

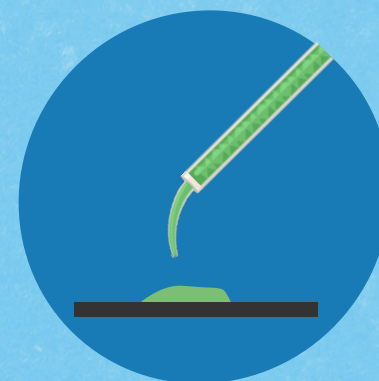
Vous gagnerez en **précision**.



3

Contrôler le mélange

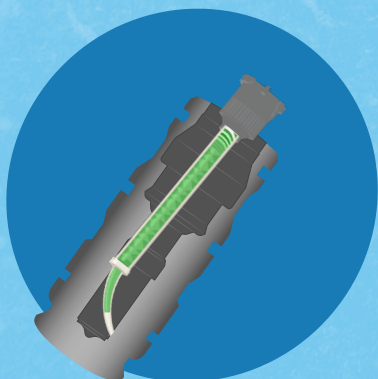
Vérifier que les deux composants sortent en quantités égales (couleur homogène).



4

Introduire l'injecteur

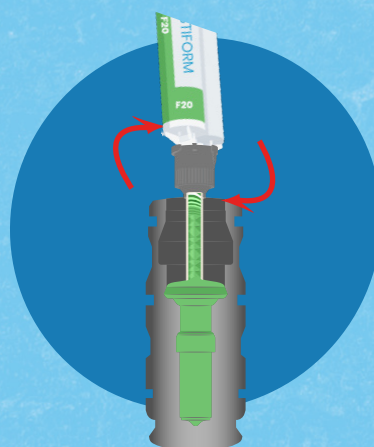
Il doit être en contact avec la surface du fond pour ne pas créer de bulles.



5

Injecter le Produit

Effectuer un mouvement **circulaire** en remontant.

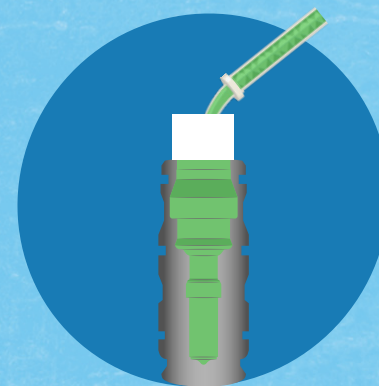


Garder l'injecteur immergé et en contact avec la surface.

6

Bague de Démoulage

Placer et remplir la bague de démoulage. Après séchage, elle vous permet de tirer sur l'empreinte.



7

Attendre et Extraire L'empreinte

Le temps de prise est indiqué sur la cartouche. Vérifier que l'empreinte est bien complètement polymérisée avant de l'extraire. Tirer droit sur l'empreinte, sans jamais la tordre ni la dévisser.



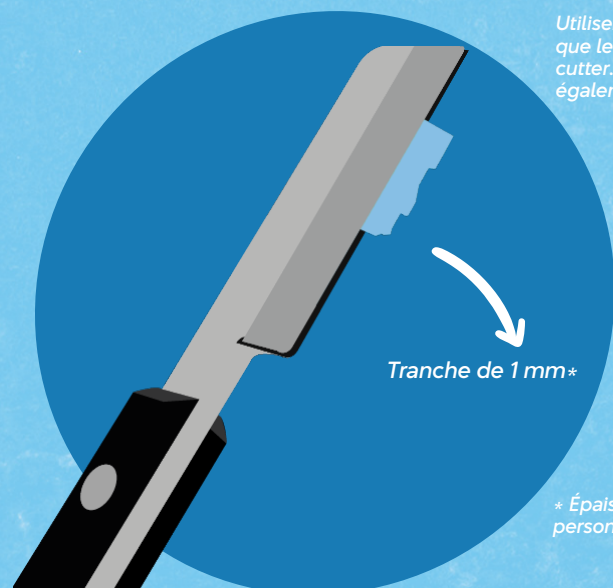
Suite ...

Résolution de l'empreinte au μm !

8

Utiliser le Cutter Double Lame*

Mesurer l'empreinte en 2 dimensions est parfois beaucoup plus simple. Utiliser le Cutter Double Lame pour trancher l'empreinte en 2 dimensions sans la déformer.



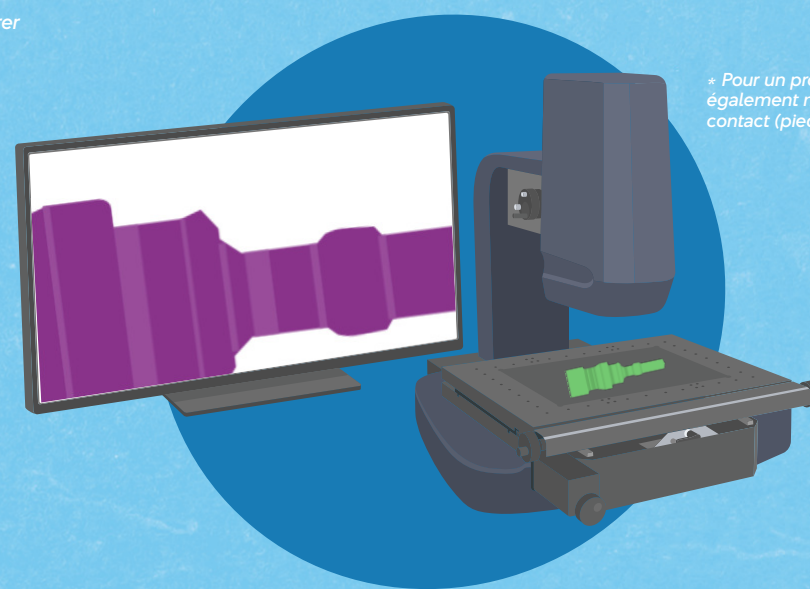
Utiliser la fiche technique pour vous assurer que le produit peut être utilisé avec le cutter. La forme de l'empreinte peut également exclure son utilisation.

* Épaisseur de l'inter-lame personnalisable.

9

Mesure de l'empreinte

Mesurer directement l'empreinte entière ou la tranche sur une machine de contrôle optique.

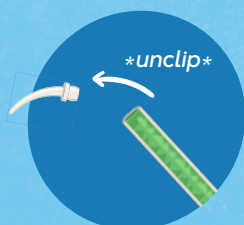


* Pour un produit rigide, vous pouvez également mesurer l'empreinte avec contact (pied à coulisse, CMM, etc.)

10

Les petites astuces bonus !

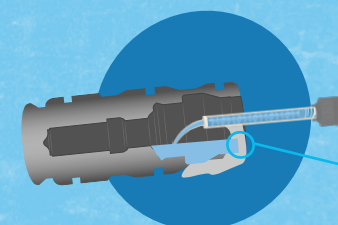
L'embout est réutilisable !
Tirer dessus pour l'extraire de l'injecteur une fois que le produit est polymérisé à l'intérieur !



Vous pouvez découper l'embout à l'aide d'un ciseau ou d'un cutter classique afin d'augmenter le débit de sortie d'un produit.



Vous pouvez réaliser des empreintes partielles si vous n'avez besoin de mesurer que certaines zones ciblées.



Le Plastin

Il permet de créer des barrages



Consulter la fiche technique et le mode d'emploi avant toute utilisation !